

## Esmalte Base Agua Anti-Oxidación y Anti-Corrosión, para Metales en Ambiente Marino

**Acrymalt AOx** es un esmalte industrial protector de alta calidad para superficies metálicas, nuevas, oxidadas y / o corroídas, formulado específicamente para el ambiente marino. Tiene una fuerza de adhesión muy elevada y una muy alta resistencia a la abrasión. Una vez aplicado y curado, detiene y previene los procesos de oxidación y de corrosión de los metales.

Es fabricado con nuestra nano-resina verde Nano Acryl EP, 100% acrílica, reforzada con tecnología U-Sil, sin nano-contaminantes.

**Acrymalt AOx** se puede aplicar sobre todo tipo de metales, obteniendo un aspecto final muy agradable. Con una utilización adecuada, sin abrasiones directas, puede durar más de 5 años.

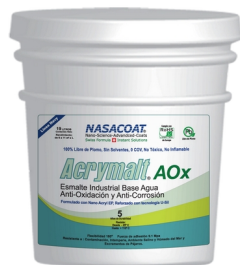
**Acrymalt AOx** no emite olores, se puede aplicar en interiores sin necesidad de evacuar el área.

### Uso Sugerido:

**Acrymalt AOx** se aplica en superficies metálicas en interiores y exteriores de edificios, contenedores, estructuras metálicas, tubería, maquinaria y, en barcos, naves, plataformas, muelles, etc., como recubrimiento final en las partes no sumergidas, así como primario y / o enlace (tie coat) en sistemas de recubrimientos marinos antifouling para las partes sumergidas.

### Características Físicas:

Rendimiento teórico máximo:	10 m <sup>2</sup> x l
Rendimiento real:	5 – 8 m <sup>2</sup> x l
Densidad:	1.22 g/ml
Sólidos:	49.4%
Viscosidad:	2,400 – 2,900 cps
VOC:	< 5g / l = 0 VOC
Fuerza de adhesión:	8.8 Mpa
Flexibilidad:	180°
Tiempo de secado al tacto:	1 hora a 25°C
Vida útil en almacén:	3 años en envase intacto a 25°C
Temperatura máxima en almacén:	30°C
Color estándar:	Blanco
Tiempo de curación:	72 horas
Durabilidad:	5 años



Esmalte Base Agua Anti-Oxidación y Anti-Corrosión, para Metales en Ambiente Marino

## Preparación de la Superficie:

Antes de la aplicación, se requiere limpiar a fondo la superficie removiendo incrustaciones, partículas sólidas y todo rastro de grasas y aceites, utilizando las herramientas más idóneas para esa finalidad.

Al final, remover todos los residuos de polvo lavando con nuestro detergente **NasaClean** (o con detergentes que no generen espuma) y enjuagando a fondo. Dejar secar perfectamente la superficie antes de empezar la aplicación.

Si la superficie tiene ya recubrimientos anteriores, para que **Acrymalt AOx** pueda ejercer sus funciones de bloqueador de oxidación y corrosión, es necesario remover todo lo anteriormente aplicado hasta dejar el metal desnudo.

Después de la limpieza mecánica y del lavado, lijar con lija de agua fina (#200 - #280), enjuagar y dejar secar bien antes de aplicar **Acrymalt AOx**.

## Aplicación:

**Acrymalt AOx** se aplica fácilmente con brocha, rodillo, pistola de aire o máquina de presión sin aire (boquilla: 0.018" – 0.025", presión: 140 – 160 bar = 2,000 – 2,300 psi). No necesita dilución, está listo para aplicarse. Mezclar a fondo antes de aplicar y periódicamente durante la aplicación.

**Acrymalt AOx** se aplica normalmente a 2 manos de 40 µm de espesor en seco cada una (aprox. 100 µm en húmedo).

Sobre partes particularmente sujetas a agentes abrasivos, aplicar una mano más.

Para que **Acrymalt AOx** desarrolle sus propiedades como bloqueador de oxidación y corrosión, se debe aplicar sobre superficies metálicas desnudas, sin otros recubrimientos anteriores.

**Acrymalt AOx** NO emite olores, se puede aplicar en lugares cerrados sin necesidad de evacuar el área.

Fabricado en México por:

Nasacoat de México SA de CV Calle Flor de Hortensia # 12 – El Zapote del Valle - 45672 Tlajomulco de Zúñiga, Jalisco - México

Tel.: +52 33 3696 10 51

email : team@nasacoat.com

www.nasacoat.com

www.biodelim.com